

SPECIAL 350 A



										
350	350	320	320	4 kW	4900x34x1,1	15-100 m/1'	2,2 kW	360 mm	500 mm	2000



CARATTERISTICHE TECNICHE

- La segatrice a nastro a CNC Special 350 A risponde a tutte le normative CE per la sicurezza e garantisce ottime performance di taglio su un'ampia gamma di materiali.
- Questa macchina è stata studiata per essere di semplice apprendimento ed utilizzo, dotata di strumento CNC per la gestione dei parametri e delle impostazioni di taglio.
- La Special 350 A è inoltre offerta con una dotazione di accessori di serie particolarmente ricca.
- L'apparecchiatura CNC dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 60 passi, per un totale di circa 2340 posizioni di taglio con relativo conteggi.
- Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo ed un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina.
- Avanzamento del carro di alimentazione con vite a ricircolo di sfere a gioco zero.
- Discesa dell'arco su due montanti con guide lineari e pattini a ricircolo di sfere.
- Guidalama mobile a posizionamento automatico per tenere i pattini il più vicino possibile al pezzo da tagliare.
- Tendilama idraulico regolabile posizionato sul volano condotto.
- Inserti in metallo duro e cuscinetti di grande diametro su entrambi i guidalama.
- Regolatore pressione morse.
- Variatore di velocità lama 15-100m/1' (inverter).
- Evacuatore trucioli motorizzato.
- Spazzola pulisci lama.

Accessori a richiesta:

- Morse verticali idrauliche per taglio a pacco.
- Evacuatore trucioli aggiuntivo per aumentare la capacità di raccolta dei trucioli (foto 1).
- Controllo numerico touch screen con libreria materiali (foto 2).
- Regolatore automatico della velocità di discesa del gruppo di taglio.
- Unità di controllo sbandamento lama.
- Microlubrificazione.
- Rulliere di carico/scarico materiale.



TECHNICAL DATA

- Macc Special 350 A bandsaw machine complies with all the CE safety norms and guarantees excellent cutting performances on a wide range of materials.
- The project of this machine has been focused on making the use very simple, equipped with CNC control panel for the management of the parameters and of the cutting settings.
- Special 350 A has also a very rich standard equipment.
- The CNC control panel consists with 39 programs, each of them is made of 60 steps, for an overall about 2340 cutting positions and its piececounting device.
- Fully enclosed design in order to guarantee highest safety and a clean and healthy working place, as well as an easy access to the machine.
- Index movement by precision ball screw and electrical motor.
- Saw frame descent on a two-post system with linear guides and balls recirculation guides.
- Movable bladeguide with automatic positioning in order to keeping blade-guides as close as possible to the material to be cut.
- Hydraulic bladetightening system placed on the idle wheel.
- Carbide inserts and big sized diameter bearings on both bladeguide units.
- Vices pressure regulator.
- Blade speed inverter 15-100m/1'.
- Motor run chip extractor.
- Blade cleaning brush.

Utilities on request:

- Hydraulic vertical vices for cutting of stack.
- Additional chip extractor to increase chips' collection capacity.
- Numeric control touch screen containing materials' library.
- Automatic speed descent regulation for the cutting unit.
- Blade anti skid control system.
- Microlubrication.
- Infeed/outfeed roller tables.

