

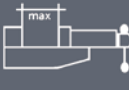




SPECIAL 380 A



	●	○	□	a $\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$
 0°	220	290	290	290 x 320
 45°	220	265	265	220 x 220
 60°	130	130	130	130 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	960



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissa
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco (angolo massimo di taglio 45°)
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting (maximum cutting angle 45°)
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatica CNC idraulica pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimentation de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets (angle max. de coupe 45°)
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Blattrotation durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9 mm
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge (Max Schnittbereich 45°)
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Repetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3010 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

Accesorios a pedido:

- Prensaor vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez (ángulo máximo de corte 45°)
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

